



Mundo Integración

Tu Salud y Bienestar



## Elevador Salva Escalera PORTATIL Código ELE100



Diseño estilizado y llamativo color azul eléctrico atraen al usuario a ser transportados por este equipo.

Su rápido y seguro enganche para la silla de ruedas, su manejo ágil para posicionarse frente a la escalera permite que su operación sea fácil. No es necesario el uso de la fuerza para salvar la escalera, con solo presionar el botón de subida o bajada indicado en el timón el equipo comenzará a subir o bajar la escalera.

Las orugas de goma PP80 de alta adherencia, evitan marcar el suelo. Está diseñado para escaleras rectas, realizar movimientos en superficies planas y secas en el interior de los inmuebles.

Procedencia	:Italia.
Capacidad de carga	: 130 Kg.
Peso equipo	: 56 Kg. Aprox.
Ancho mínimo de escalera	: 100 cm.
Pendiente máxima	: 35°
Orugas	: Goma Alta adherencia. Evitan Marcar el Suelo.
Comandos	:Botonera ubicada en el timón.
Velocidad	:15 peldaños / minutos.
Debe ser dirigido por una persona ubicada detrás del usuario.	

**ORTOPEDIA MUNDO INTEGRACION**

Tel.: ( 56 2 ) 227 5426 - ( 56 2 ) 277 6664

Av. Larrain 7070, La Reina - Chile

[www.mundointegracion.cl](http://www.mundointegracion.cl)

**Pablo Martínez S.**  
*Gestión de Negocios*

08 121 5321

[pmartinez@mundointegracion.com](mailto:pmartinez@mundointegracion.com)



Mundo Integración

Tu Salud y Bienestar



## Elevador Salva Escalera PORTATIL Código ELE100



**Accionamiento:** Por medio de corriente continua, suministrado por batería cíclica autónoma, recargable de 12 Volts, libre de mantenimiento. Incluye cargador para 220 volts.

**Comandos:** Botones ubicados en el timón que permiten adelantar, retroceder bajar las ruedas de posicionamiento del equipo frente a la escalera.

**Adaptabilidad:** Sistema de enganche fácilmente adaptable a los diferentes tipos de sillas de ruedas estandarizadas para adultos y niños.

**Seguridad:**

- Sistema auto frenado emergencia en caso de falla por alimentación eléctrica.
- Accionamiento por llave.
- Indicador automático de carga de batería.
- Indicador de inclinación del equipo y punto de equilibrio.
- Botón de parada de emergencia.
- Apoya cabezas acolchado.
- Palanca de seguridad mecánica y eléctrico para el enganche del timón.

- > Potencia absorbida por batería : 80 W.
- > Potencia máxima : 70% equivalente a 35°.
- > Autonomía: 23 pisos.
- > Ancho mínimo de Escalera 82 cm.
- > Espacio mínimo de rotación en "L": 97x 97 cm.



**ORTOPEDIA MUNDO INTEGRACION**

Tel.: ( 56 2 ) 227 5426 - ( 56 2 ) 277 6664  
Av. Larrain 7070, La Reina - Chile  
[www.mundointegracion.cl](http://www.mundointegracion.cl)

**Pablo Martínez S.**  
*Gestión de Negocios*

08 121 5321

[pmartinez@mundointegracion.com](mailto:pmartinez@mundointegracion.com)